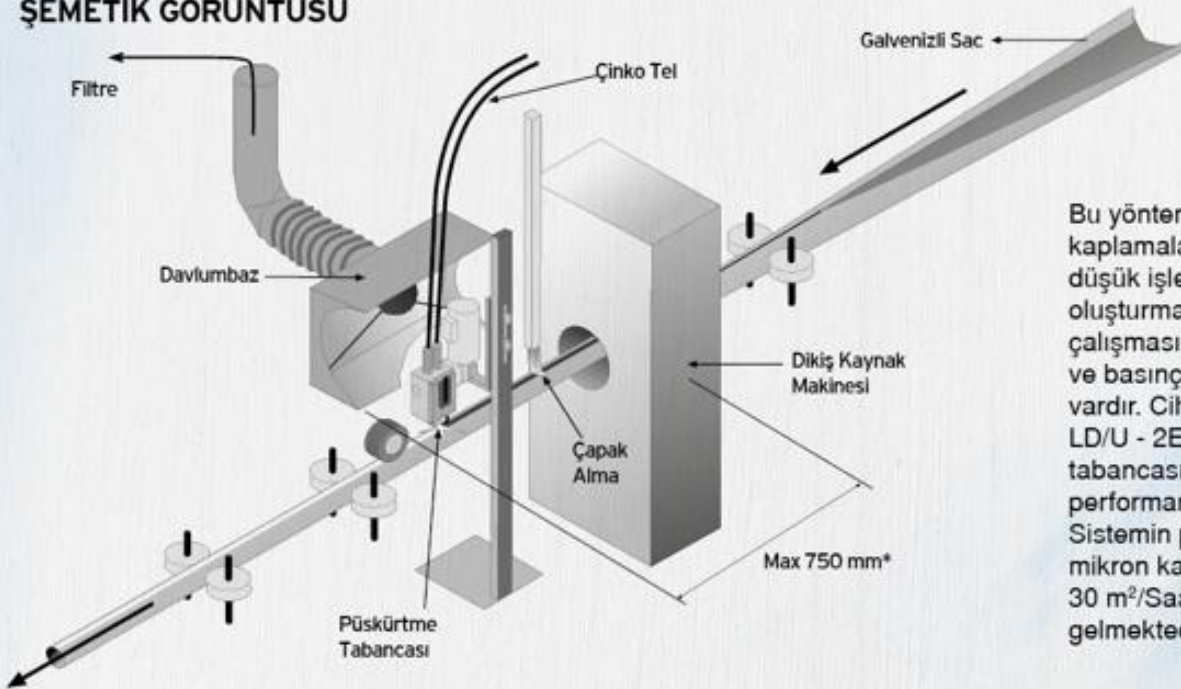


GALVANİZLİ BORU VE PROFİL ÜRETİMİNDE PÜSKÜRTME GALVANİZ

Galvanizli sacdan üretilen boru ve profillerin, dikiş kaynak bölgelerinin püskürtme galvanizleme yöntemiyle çinko kaplanması işlemidir. Boru ve profillerin raf ömrünün uzatılmasında en etkili ve kalıcı çözüm sağlar. Cihazlarımız ihtiyaçlarınız doğrultusunda tasarlanıp üretilir.



GALVANİZLİ BORU ÜRETİM HATTI ŞEMATİK GÖRÜNTÜSÜ



Bu yöntemle yapılan kaplamalar daha düşük işletme maliyeti oluşturmaktadır. Sistemin çalışması için sadece elektrik ve basınçlı havaya ihtiyaç vardır. Cihazlarımız, 300 A LD/U - 2EM püskürtme tabancası ile kaplama performansı, 30 kg Zn/Saat. Sistemin performansı 100 mikron kaplama kalınlığında 30 m²/Saat a karşılık gelmektedir.

* Boru kaynak hattında, dikiş kaynak noktası ile kaplama tabancası arasındaki mesafe maksimum 750 mm olmalıdır. Dikiş kaynağının yüzey sıcaklığı 450-500 C arasında olmalıdır. 450 C nin altına düşmesi durumunda, çinko kaplamanın yüzeye yapışması yeterli olmaz.